

ШИФР:

8003

ПИСЬМЕННАЯ РАБОТА УЧАСТНИКА ВСЕРОССИЙСКОЙ ОЛИМПИАДЫ ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП
предмет
2023/2024 УЧЕБНЫЙ ГОД

КЛАСС 8 "Б"

ОРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ УЧАСТНИКА ОЛИМПИАДЫ ИБОУ
(ПОЛНОЕ НАЗВАНИЕ УЧЕБНОГО ЗАВЕДЕНИЯ)

Сочи 132

Ф.И.О. (полностью) Самусенко Дмитрий

Шаревич

Дата проведения олимпиады 17.10.2023

ШИФР:

8003

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ 2023–2024 уч. год
ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП
ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ ТУР

Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»

7-8 Класс

Общая часть

1. Ответ Д
2. Ответ Д
3. Ответ А
4. Ответ Имматер
5. Ответ ~~любое средство передвижения~~
прибор для измерения
напряжения

Максимальное количество-5 баллов

Специальная часть

6. Ответ А - 2,5 Д - 5, 3
7. Ответ Г
8. Ответ Д
9. Ответ А
10. Ответ Д
11. Ответ В
12. Ответ В
13. Ответ В, Б, А
14. Ответ Д
15. Ответ Г
16. Ответ резьба
17. Ответ Д
18. Ответ В Г

Максимальное количество-14 баллов

ШИФР:

8003

19. Творческое задание. Максимальное количество - 6 баллов

19.1. Ответ б

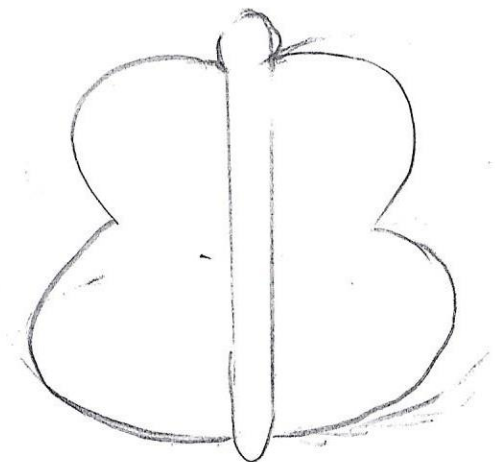
19.2. Ответ а

19.3. Ответ а

19.4. Ответ резьба, выжигание

19.5 Эскиз готового декоративного изделия «Бабочка из фанеры»

2



3
95
305
395

Оценочные баллы: максимальный - 25 баллов; фактический - 9 баллов.

Подписи членов жюри И. Чернышова И.С.

В. Голубов В.В.

И. Трапанина И.

С. Семенов И.И.

А. Вершин Г.О.

ШИФР:

8003

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ 2023–2024 уч. годШКОЛЬНЫЙ ЭТАП
ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУРПрофиль «Техника, технологии и техническое творчество»
7-8 класс

Механическая обработка древесины

Максимальная оценка за работу – 35 баллов.

Сконструируйте и изготовьте деревянную ручку.



Технические задания и условия

- С помощью представленного изображения разработайте чертёж деревянной ручки (1 шт.):
 - материал изготовления – брусок, строганный 50 × 50 мм, сосна;
 - габаритные размеры ручки: длина 65 ± 1 мм, диаметр 43 ± 1 мм;
 - Внешний наибольший диаметр 43 мм, диаметр основания ручки 37 мм.
 - Форму ручки разработайте самостоятельно.
- Выполните чертёж в масштабе 1:1.
- Изготовьте изделие по чертежу.
- Выполните декоративную отделку готового изделия при помощи кольцевых проточек.
- Предельные отклонения размеров готового изделия ±1 мм.

ШИФР:

8003

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Максимальный балл	Количество баллов, выставленных членами жюри		
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор, защитные очки)	1			
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	1			
3	Культура труда: порядок на рабочем месте	1			
4	Подготовка станка, инструментов	2			
5	Разработка рабочего чертежа:				
	– указаны габаритные размеры изделия (длина, диаметр рабочей части);	2			
	– указаны размеры основания ручки (диаметр, толщина);	2			
	– указаны размеры конструктивных элементов изделия (скруглений, фасок, галтелей и т.п.)	3			
6	Технология изготовления изделия:				
	– подготовка заготовки к работе и крепление её на станке	3			
	– технологическая последовательность изготовления изделия	3			
	– разметка заготовки	2			
	– обоснованность применения чёрногового и чистового точения	2			
	– точность изготовления готового изделия в соответствии с разработанным чертежом и техническими условиями	5			
	– качество обработки торцов изделия	2			
	– чистовая отделка (шероховатость поверхности изделия)	3			
7	Декоративная отделка	1			
8	Уборка станка и рабочего места	1			

ШИФР:

8003

9	Время изготовления – 90 минут Выставляется 1 балл, если участник выполнил задание в отведённое время	1			
	Итого	35			

Подписи членов жюри _____

ШИФР:

8003

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ 2023–2024 уч. год

**ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП
ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР**

Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»

7-8 класс

Ручная обработка древесины

Максимальная оценка за работу – 35 баллов.

Сконструируйте и изготовьте фанерную фигуру лебедя.

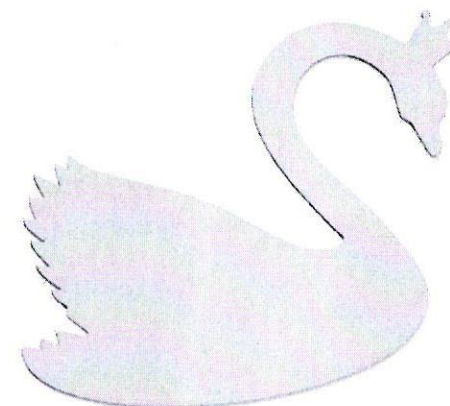


Рисунок изделия.

Технические задания и условия

1. На основе представленного изображения разработайте из бумаги шаблонфигуры лебедя с 10 внутренними прорезными элементами:
 - материал изготовления – фанера;
 - габаритные размеры – высота 200 мм, ширина 200 мм, толщина 3-5 мм.
2. Сделайте из бумаги шаблон.
3. Форму внешнего контура изделия определите самостоятельно.
4. Форму и размеры внутренних прорезных элементов определите самостоятельно.
5. Предельные отклонения на все размеры готового изделия ± 1 мм.

ШИФР:

8002

ПИСЬМЕННАЯ РАБОТА УЧАСТНИКА ВСЕРОССИЙСКОЙ ОЛИМПИАДЫ ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП
предмет
2023/2024 УЧЕБНЫЙ ГОД

КЛАСС 8^б

ОРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ УЧАСТНИКА ОЛИМПИАДЫ МБОУ
(ПОЛНОЕ НАЗВАНИЕ УЧЕБНОГО ЗАВЕДЕНИЯ)

СОШ N^о 32

Ф.И.О. (полностью) Мухомов Богдан Викторович

Дата проведения олимпиады 17.10.2023

ШИФР:

8002

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ 2023–2024 уч. год
ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП
ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ ТУР

Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»

7-8 Класс

Общая часть

1. Ответ б
2. Ответ д
3. Ответ а
4. Ответ илленер
5. Ответ любой вид передвижения с помощью средств передвижения (вел и т.п.) или мотокатера с помощью которого определяли время вращение шара

1

Максимальное количество-5 баллов

Специальная часть

6. Ответ а-2 б-6
7. Ответ 2
8. Ответ б
9. Ответ а
10. Ответ а
11. Ответ б
12. Ответ б
13. Ответ б в а д
14. Ответ 2
15. Ответ а
16. Ответ резьба
17. Ответ б
18. Ответ 2

3

Максимальное количество-14 баллов

ШИФР:

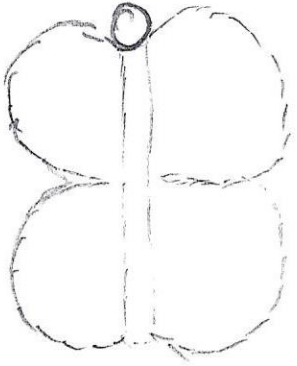
8002

19. Творческое задание. Максимальное количество - 6 баллов

- 19.1. Ответ диск в
- 19.2. Ответ а
- 19.3. Ответ ба
- 19.4. Ответ негде, вытисание, 1

19.5 Эскиз готового декоративного изделия «Бабочка из фанеры»

2



Оценочные баллы: максимальный - 25 баллов; фактический - 7 баллов.

Подписи членов жюри
И. Чернышова И.С.
В. Дермош Н.В.
И. Траншаева И.С.
С.С. Селеченко Н.И.
И. Дермош Г.В.

3
75
305
34

ШИФР:

8002

ШИФР:

8002

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ 2023–2024 уч. год
ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП
ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР
Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»
7-8 класс

Механическая обработка древесины

Максимальная оценка за работу – 35 баллов.

Сконструируйте и изготовьте деревянную ручку.



Технические задания и условия

- С помощью представленного изображения разработайте чертёж деревянной ручки (1 шт.):
 - материал изготовления – брусок, строганный 50 × 50 мм, сосна;
 - габаритные размеры ручки: длина 65 ± 1 мм, диаметр 43 ± 1 мм;
 - Внешний наибольший диаметр 43 мм, диаметр основания ручки 37 мм.
 - Форму ручки разработайте самостоятельно.
- Выполните чертёж в масштабе 1:1.
- Изготовьте изделие по чертежу.
- Выполните декоративную отделку готового изделия при помощи кольцевых проточек.
- Предельные отклонения размеров готового изделия ±1 мм.

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Максимальный балл	Количество баллов, выставленных членами жюри		
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор, защитные очки)	1			
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	1			
3	Культура труда: порядок на рабочем месте	1			
4	Подготовка станка, инструментов	2			
5	Разработка рабочего чертежа:				
	– указаны габаритные размеры изделия (длина, диаметр рабочей части);	2			
	– указаны размеры основания ручки (диаметр, толщина);	2			
	– указаны размеры конструктивных элементов изделия (скруглений, фасок, галтелей и т.п.)	3			
6	Технология изготовления изделия:				
	– подготовка заготовки к работе и крепление её на станке	3			
	– технологическая последовательность изготовления изделия	3			
	– разметка заготовки	2			
	– обоснованность применения чернового и чистового точения	2			
	– точность изготовления готового изделия в соответствии с разработанным чертежом и техническими условиями	5			
7	– качество обработки торцов изделия	2			
	– чистовая отделка (шероховатость поверхности изделия)	3			
7	Декоративная отделка	1			
8	Уборка станка и рабочего места	1			

ШИФР:

2002

9	Время изготовления – 90 минут Выставляется 1 балл, если участник выполнил задание в отведённое время	1			
	Итого	35			

Подписи членов жюри _____

ШИФР:

2002

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ 2023–2024 уч. год
ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП
ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР
Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»
7-8 класс

Ручная обработка древесины

Максимальная оценка за работу – 35 баллов.

Сконструируйте и изготовьте фанерную фигуру лебедя.

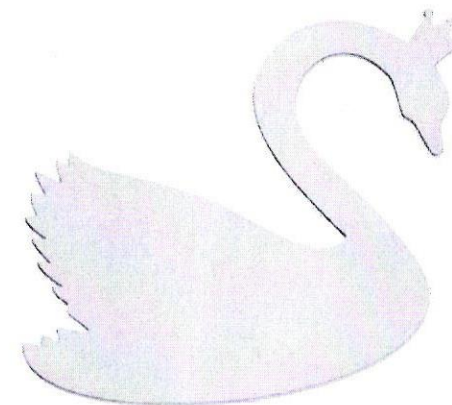


Рисунок изделия.

Технические задания и условия

1. На основе представленного изображения разработайте из бумаги шаблон фигуры лебедя с 10 внутренними прорезными элементами:
 - материал изготовления – фанера;
 - габаритные размеры – высота 200 мм, ширина 200 мм, толщина 3-5 мм.
2. Сделайте из бумаги шаблон.
3. Форму внешнего контура изделия определите самостоятельно.
4. Форму и размеры внутренних прорезных элементов определите самостоятельно.
5. Предельные отклонения на все размеры готового изделия ± 1 мм.

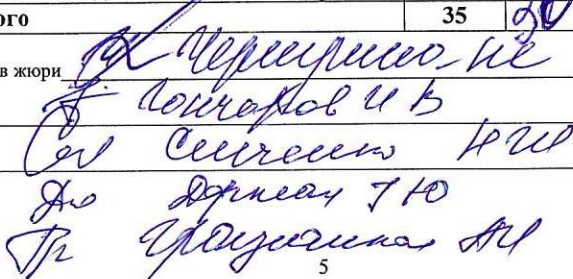
ШИФР:

8002

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Максимальный балл	Количество баллов, выставленных членами жюри		
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	1		
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	1	1		
3	Культура труда: порядок на рабочем месте, эргономичность	1	1		
4	Изготовление шаблона и разметка изделия	10	9		
5	Технология изготовления изделия:				
	– технологическая последовательность изготовления изделия;	4	4		
	– точность изготовления готового изделия в соответствии с шаблоном;	7	6		
	– качество и чистовая обработка готового изделия;	3	2		
6	Соблюдение симметричности формы изделия	1	1		
7	Дизайн изделия	5	3		
8	Уборка рабочего места	1	1		
9	Время изготовления – 90 минут Выставляется 1 балл, если участник выполнил задание в отведённое время	1	1		
	Итого	35	30		

Подписи членов жюри



ШИФР:

8002

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ

ПО ТЕХНОЛОГИИ 2023–2024 уч. год

ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП
ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР

Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»

7-8 класс

Ручная обработка металла

Максимальная оценка за работу – 35 баллов.

Изготовьте крепёжную пластину

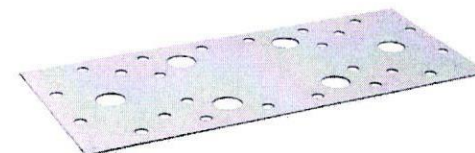


Рисунок изделия

Технические задания и условия

- С помощью представленного изображения и указанных условий разработайте чертёж крепёжной пластины. Чертёж выполните в масштабе М1:1.
- Материал изготовления – сталь Ст3. Толщина заготовки: от 1,5 до 2 мм.
- Габаритные размеры детали: 80 × 30 × 1,5 (2,0).
- Количество, диаметр и расположение отверстий:
 - Количество отверстий:
 - большого диаметра 6 шт.
 - малого диаметра 8 шт.
 - Диаметр отверстий соответственно 6 мм и 2 мм.
 - Расположение отверстий определите самостоятельно с учётом горизонтальной и вертикальной осей симметрии.
- Углы детали закруглите. Радиусы закругления углов детали определите самостоятельно. Значения радиусов закругления укажите на чертеже.
- Пластина должна выполнять функцию крепления деревянных деталей.
- Изготовьте деталь по чертежу и выбранным вами размерам.
- Произведите чистовую обработку лицевой плоскости и кромок до металлического блеска.
- Предельные отклонения готового изделия ± 0,5 мм.

ШИФР:

1002

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Максимальный балл	Количество баллов, выставленных членами жюри		
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1			
2	Соблюдение правил техники безопасности	1			
3	Культура труда (порядок на рабочем месте, эргономичность)	1			
4	Подготовка рабочего места, материала, инструментов	1			
5	Разработка чертежа детали:				
	– указаны габаритные размеры изделия (длина, ширина, толщина);	2			
	– указаны радиусы скругления углов;	1			
	– указаны размеры отверстий и их расположения на поверхности изделия	2			
6	Технология изготовления изделия:				
	– разметка заготовки в соответствии с чертежом	2			
	– технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом	4			
	– разметка отверстий и сверление заготовки	4			
	– закругление углов изделия	4			
	– точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом	5			
	– качество и чистовая обработка готового изделия	5			
7	Уборка рабочего места	1			
8	Время изготовления – 90 минут Выставляется 1 балл, если участник выполнил задание в отведённое время	1			
	Итого	35			

Подписи членов жюри _____

ШИФР:

8005

ПИСЬМЕННАЯ РАБОТА УЧАСТНИКА ВСЕРОССИЙСКОЙ ОЛИМПИАДЫ ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ предмет ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП
2023/2024 УЧЕБНЫЙ ГОД

КЛАСС 8А

ОРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ УЧАСТНИКА ОЛИМПИАДЫ МБОУ СОШ
(полное название учебного заведения)

Ф.И.О. (полностью) Кислов Игорь Владимирович

Дата проведения олимпиады 17.10 20.23

ШИФР:

8005

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ 2023–2024 уч. год
ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП
ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ ТУР

Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»

7-8 Класс

Общая часть

- 1. Ответ 6 7
- 2. Ответ 2 7
- 3. Ответ 6 -
- 4. Ответ Интернет -
- 5. Ответ это семейная компания. Операция
не имела успеха.

Максимальное количество-5 баллов

Специальная часть

- 6. Ответ а-Финансы 3, б-7, в-1, г-2, д-5, е-4, ж-1
- 7. Ответ Г -
- 8. Ответ а 7
- 9. Ответ а -
- 10. Ответ а 7
- 11. Ответ В -
- 12. Ответ в
- 13. Ответ а, б, в 7
- 14. Ответ б 7
- 15. Ответ а, б, в 7
- 16. Ответ а -
- 17. Ответ а 7
- 18. Ответ в, г 7

Максимальное количество-14 баллов

ШИФР:

2005

19. Творческое задание, Максимальное количество - 6 баллов

19.1. Ответ а 1

19.2. Ответ а

19.3. Ответ а

19.4. Ответ а

19.5 Эскиз готового декоративного изделия «Бабочка из фанеры»

Оценочные баллы: максимальный - 25 баллов; фактический - 11 баллов.

Подписи членов жюри А. Чернышова Н.В.

Гончаров И.В.

А. Трапезникова А.П.
Сен. Семеново Н.В.
Ан. Дермант Ю.Ю.

115
235
34

1

Климов И.В. 8А

ШИФР:

8005

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ 2023–2024 уч. год
ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП
ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР
Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»
7-8 класс

Механическая обработка древесины

Максимальная оценка за работу – 35 баллов.

Сконструируйте и изготовьте деревянную ручку.



Технические задания и условия

- С помощью представленного изображения разработайте чертёж деревянной ручки (1 шт.):
 - материал изготовления – брусок, строганный 50 × 50 мм, сосна;
 - габаритные размеры ручки: длина 65 ± 1 мм, диаметр 43 ± 1 мм;
 - Внешний наибольший диаметр 43 мм, диаметр основания ручки 37 мм.
 - Форму ручки разработайте самостоятельно.
- Выполните чертёж в масштабе 1:1.
- Изготовьте изделие по чертежу.
- Выполните декоративную отделку готового изделия при помощи кольцевых проточек.
- Предельные отклонения размеров готового изделия ±1 мм.

ШИФР:

8005

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Максимальный балл	Количество баллов, выставленных членами жюри		
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор, защитные очки)	1			
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	1			
3	Культура труда: порядок на рабочем месте	1			
4	Подготовка станка, инструментов	2			
5	Разработка рабочего чертежа:				
	– указаны габаритные размеры изделия (длина, диаметр рабочей части);	2			
	– указаны размеры основания ручки (диаметр, толщина);	2			
	– указаны размеры конструктивных элементов изделия (скруглений, фасок, галтелей и т.п.)	3			
6	Технология изготовления изделия:				
	– подготовка заготовки к работе и крепление её на станке	3			
	– технологическая последовательность изготовления изделия	3			
	– разметка заготовки	2			
	– обоснованность применения чернового и чистового точения	2			
	– точность изготовления готового изделия в соответствии с разработанным чертежом и техническими условиями	5			
	– качество обработки торцов изделия	2			
	– чистовая отделка (шероховатость поверхности изделия)	3			
7	Декоративная отделка	1			
8	Уборка станка и рабочего места	1			

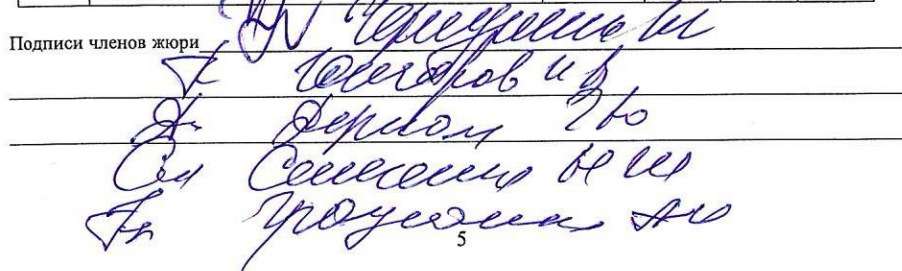
ШИФР:

2005

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Максимальный балл	Количество баллов, выставленных членами жюри		
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	1		
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	1	1		
3	Культура труда: порядок на рабочем месте, эргономичность	1	1		
4	Изготовление шаблона и разметка изделия	10	10		
5	Технология изготовления изделия:				
	– технологическая последовательность изготовления изделия;	4	4		
	– точность изготовления готового изделия в соответствии с шаблоном;	7			
	– качество и чистовая обработка готового изделия;	3			
6	Соблюдение симметричности формы изделия	1	1		
7	Дизайн изделия	5	3		
8	Уборка рабочего места	1	1		
9	Время изготовления – 90 минут Выставляется 1 балл, если участник выполнил задание в отведённое время	1	1		
	Итого	35	23		

Подписи членов жюри



ШИФР:

2005

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ

ПО ТЕХНОЛОГИИ 2023–2024 уч. год

ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП

ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР

Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»

7-8 класс

Ручная обработка металла

Максимальная оценка за работу – 35 баллов.

Изготовьте крепёжную пластину

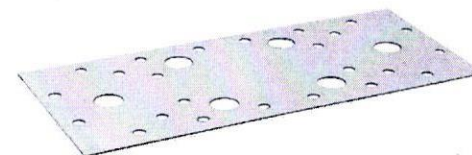


Рисунок изделия

Технические задания и условия

- С помощью представленного изображения и указанных условий разработайте чертёж крепёжной пластины. Чертёж выполните в масштабе M1:1.
- Материал изготовления – сталь Ст3. Толщина заготовки: от 1,5 до 2 мм.
- Габаритные размеры детали: 80 × 30 × 1,5 (2,0).
- Количество, диаметр и расположение отверстий:
 - Количество отверстий:
 - большого диаметра 6 шт.
 - малого диаметра 8 шт.
 - Диаметр отверстий соответственно 6 мм и 2 мм.
 - Расположение отверстий определите самостоятельно с учётом горизонтальной и вертикальной осей симметрии.
- Углы детали закруглите. Радиусы закругления углов детали определите самостоятельно. Значения радиусов закругления укажите на чертеже.
- Пластина должна выполнять функцию крепления деревянных деталей.
- Изготовьте деталь по чертежу и выбранным вами размерам.
- Произведите чистовую обработку лицевой плоскости и кромок до металлического блеска.
- Предельные отклонения готового изделия ± 0,5 мм.

ШИФР:

8005

9	Время изготовления – 90 минут Выставляется 1 балл, если участник выполнил задание в отведённое время	1			
	Итого	35			

Подписи членов жюри _____

ШИФР:

8005

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ 2023–2024 уч. год
ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП
ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР
Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»
7–8 класс

Ручная обработка древесины

Максимальная оценка за работу – 35 баллов.

Сконструируйте и изготовьте фанерную фигуру лебедя.

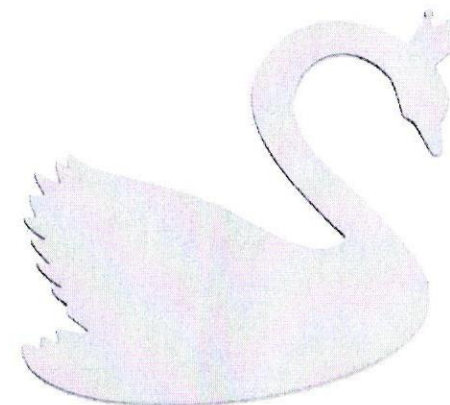


Рисунок изделия.

Технические задания и условия

1. На основе представленного изображения разработайте из бумаги шаблон фигуры лебедя с 10 внутренними прорезными элементами:
 - материал изготовления – фанера;
 - габаритные размеры – высота 200 мм, ширина 200 мм, толщина 3–5 мм.
2. Сделайте из бумаги шаблон.
3. Форму внешнего контура изделия определите самостоятельно.
4. Форму и размеры внутренних прорезных элементов определите самостоятельно.
5. Предельные отклонения на все размеры готового изделия ± 1 мм.

ШИФР:

8005

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Максимальный балл	Количество баллов, выставленных членами жюри		
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1			
2	Соблюдение правил техники безопасности	1			
3	Культура труда (порядок на рабочем месте, эргономичность)	1			
4	Подготовка рабочего места, материала, инструментов	1			
5	Разработка чертежа детали:				
	– указаны габаритные размеры изделия (длина, ширина, толщина);	2			
	– указаны радиусы скругления углов;	1			
	– указаны размеры отверстий и их расположения на поверхности изделия	2			
6	Технология изготовления изделия:				
	– разметка заготовки в соответствии с чертежом	2			
	– технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом	4			
	– разметка отверстий и сверление заготовки	4			
	– закругление углов изделия	4			
	– точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом	5			
	– качество и чистовая обработка готового изделия	5			
7	Уборка рабочего места	1			
8	Время изготовления – 90 минут Выставляется 1 балл, если участник выполнил задание в отведённое время	1			
	Итого	35			

Подписи членов жюри _____

ШИФР:

7001

ПИСЬМЕННАЯ РАБОТА УЧАСТНИКА ВСЕРОССИЙСКОЙ ОЛИМПИАДЫ ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП

предмет
2023/2024 УЧЕБНЫЙ ГОД

КЛАСС

7 D

ОРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ УЧАСТНИКА ОЛИМПИАДЫ МБОУ
(ПОЛНОЕ НАЗВАНИЕ УЧЕБНОГО ЗАВЕДЕНИЯ)

СОШ №32

Ф.И.О. (полностью) Ершов Максим

Рижисович

Дата проведения олимпиады 17.10.2023

ШИФР:

7001

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ

ПО ТЕХНОЛОГИИ 2023–2024 уч. год

ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ ТУР

Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»

7-8 Класс

Общая часть

1. Ответ 4 -
2. Ответ 2 -
3. Ответ a 1
4. Ответ иксекел -
5. Ответ градус углов -

Максимальное количество-5 баллов

Специальная часть

6. Ответ 1,2,5,7 -
7. Ответ 6 -
8. Ответ 6 -
9. Ответ 5 -
10. Ответ 2 -
11. Ответ a -
12. Ответ a 1
13. Ответ b -
14. Ответ 4 -
15. Ответ b -
16. Ответ a -
17. Ответ 5 1
18. Ответ 5 -

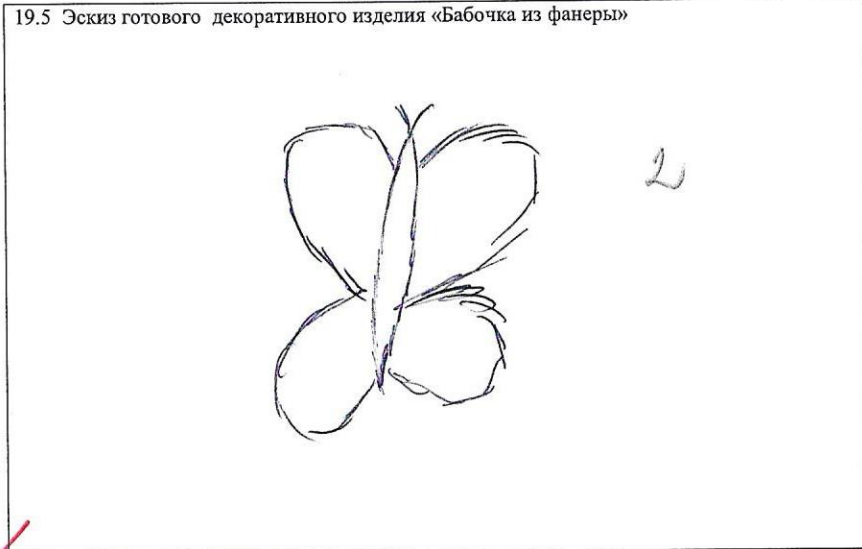
Максимальное количество-14 баллов

ШИФР:

3009

19. Творческое задание. Максимальное количество - 6 баллов

- 19.1. Ответ 2
19.2. Ответ 1
19.3. Ответ 1
19.4. Ответ



4
~~45
285~~
355

Оценочные баллы: максимальный - 25 баллов; фактический - 7 баллов.

Подписи членов жюри И. Чернушенина ИС

И. Гончаров И.В.

И. Трапезникова ИИ

С. Сеничкина ИИИ

А. Дермош ГГО

Ершов Максим 4D

ШИФР:

7001

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ 2023–2024 уч. год

**ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП
ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР**

Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»
7-8 класс

Механическая обработка древесины

Максимальная оценка за работу – 35 баллов.

Сконструируйте и изготовьте деревянную ручку.



Технические задания и условия

- С помощью представленного изображения разработайте чертёж деревянной ручки (1 шт.):
 - материал изготовления – брусок, строганный 50 × 50 мм, сосна;
 - габаритные размеры ручки: длина 65 ± 1 мм, диаметр 43 ± 1 мм;
 - Внешний наибольший диаметр 43 мм, диаметр основания ручки 37 мм.
 - Форму ручки разработайте самостоятельно.
- Выполните чертёж в масштабе 1:1.
- Изготовьте изделие по чертежу.
- Выполните декоративную отделку готового изделия при помощи кольцевых проточек.
- Предельные отклонения размеров готового изделия ±1 мм.

ШИФР:

7001

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Максимальный балл	Количество баллов, выставленных членами жюри		
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор, защитные очки)	1			
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	1			
3	Культура труда: порядок на рабочем месте	1			
4	Подготовка станка, инструментов	2			
5	Разработка рабочего чертежа:				
	– указаны габаритные размеры изделия (длина, диаметр рабочей части);	2			
	– указаны размеры основания ручки (диаметр, толщина);	2			
	– указаны размеры конструктивных элементов изделия (скруглений, фасок, галтелей и т.п.)	3			
6	Технология изготовления изделия:				
	– подготовка заготовки к работе и крепление её на станке	3			
	– технологическая последовательность изготовления изделия	3			
	– разметка заготовки	2			
	– обоснованность применения чернового и чистового точения	2			
	– точность изготовления готового изделия в соответствии с разработанным чертежом и техническими условиями	5			
	– качество обработки торцов изделия	2			
	– чистовая отделка (шероховатость поверхности изделия)	3			
7	Декоративная отделка	1			
8	Уборка станка и рабочего места	1			

ШИФР:

4001

9	Время изготовления – 90 минут Выставляется 1 балл, если участник выполнил задание в отведённое время	1			
	Итого	35			

Подписи членов жюри _____

ШИФР:

4001

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ 2023–2024 уч. год

ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП
ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР

Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»
7-8 класс

Ручная обработка древесины

Максимальная оценка за работу – 35 баллов.

Сконструируйте и изготовьте фанерную фигуру лебедя.

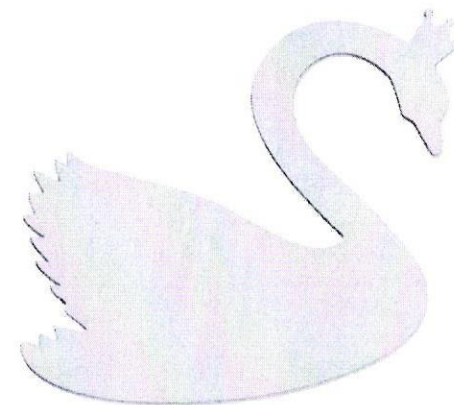


Рисунок изделия.

Технические задания и условия

1. На основе представленного изображения разработайте из бумаги шаблон фигуры лебедя с 10 внутренними прорезными элементами:
 - материал изготовления – фанера;
 - габаритные размеры – высота 200 мм, ширина 200 мм, толщина 3-5 мм.
2. Сделайте из бумаги шаблон.
3. Форму внешнего контура изделия определите самостоятельно.
4. Форму и размеры внутренних прорезных элементов определите самостоятельно.
5. Предельные отклонения на все размеры готового изделия ± 1 мм.

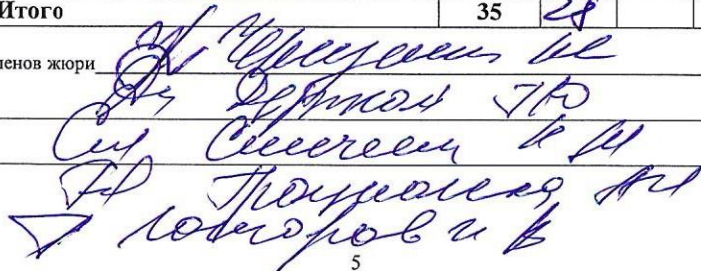
ЦИФР:

4001

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Максимальный балл	Количество баллов, выставленных членами жюри		
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	1		
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	1	1		
3	Культура труда: порядок на рабочем месте, эргономичность	1	1		
4	Изготовление шаблона и разметка изделия	10	8		
5	Технология изготовления изделия:				
	– технологическая последовательность изготовления изделия;	4	3		
	– точность изготовления готового изделия в соответствии с шаблоном;	7	5		
	– качество и чистовая обработка готового изделия;	3	2		
6	Соблюдение симметричности формы изделия	1	1		
7	Дизайн изделия	5	4		
8	Уборка рабочего места	1	1		
9	Время изготовления – 90 минут Выставляется 1 балл, если участник выполнил задание в отведённое время	1	1		
	Итого	35	28		

Подписи членов жюри



5

ШИФР:

4001

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ 2023–2024 уч. годШКОЛЬНЫЙ ЭТАП
ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУРПрофиль «Техника, технологии и техническое творчество»
7-8 класс

Ручная обработка металла

Максимальная оценка за работу – 35 баллов.

Изготовьте крепёжную пластину

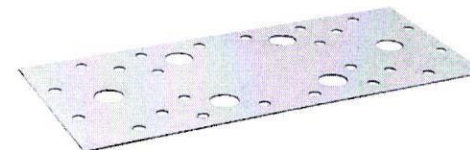


Рисунок изделия

Технические задания и условия

- С помощью представленного изображения и указанных условий разработайте чертёж крепёжной пластины. Чертёж выполните в масштабе М1:1.
- Материал изготовления – сталь Ст3. Толщина заготовки: от 1,5 до 2 мм.
- Габаритные размеры детали: 80 × 30 × 1,5 (2,0).
- Количество, диаметр и расположение отверстий:
 - Количество отверстий:
 - большого диаметра 6 шт.
 - малого диаметра 8 шт.
 - Диаметр отверстий соответственно 6 мм и 2 мм.
 - Расположение отверстий определите самостоятельно с учётом горизонтальной и вертикальной осей симметрии.
- Углы детали закруглите. Радиусы закругления углов детали определите самостоятельно. Значения радиусов закругления укажите на чертеже.
- Пластина должна выполнять функцию крепления деревянных деталей.
- Изготовьте деталь по чертежу и выбранным вами размерам.
- Произведите чистовую обработку лицевой плоскости и кромок до металлического блеска.
- Предельные отклонения готового изделия ± 0,5 мм.

6

ШИФР:

7001

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Макс ималь ный балл	Количество баллов, выставленных членами жюри		
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1			
2	Соблюдение правил техники безопасности	1			
3	Культура труда (порядок на рабочем месте, эргономичность)	1			
4	Подготовка рабочего места, материала, инструментов	1			
5	Разработка чертежа детали:				
	– указаны габаритные размеры изделия (длина, ширина, толщина);	2			
	– указаны радиусы скругления углов;	1			
	– указаны размеры отверстий и их расположения на поверхности изделия	2			
6	Технология изготовления изделия:				
	– разметка заготовки в соответствии с чертежом	2			
	– технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом	4			
	– разметка отверстий и сверление заготовки	4			
	– закругление углов изделия	4			
	– точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом	5			
	– качество и чистовая обработка готового изделия	5			
7	Уборка рабочего места	1			
8	Время изготовления – 90 минут Выставляется 1 балл, если участник выполнил задание в отведённое время	1			
	Итого	35			

Подписи членов жюри

ШИФР:

7004

ПИСЬМЕННАЯ РАБОТА УЧАСТНИКА ВСЕРОССИЙСКОЙ ОЛИМПИАДЫ ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП
предмет
2023/2024 УЧЕБНЫЙ ГОД

КЛАСС 7 "Б"

ОРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ УЧАСТНИКА ОЛИМПИАДЫ МБОУ
(ПОЛНОЕ НАЗВАНИЕ УЧЕБНОГО ЗАВЕДЕНИЯ)

СОШ № 32
Ф.И.О. (полностью) Бородин Егор Витальевич

Дата проведения олимпиады 17.10.23

ШИФР:

4004

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ 2023–2024 уч. год
ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП
ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ ТУР

Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»

7-8 Класс

Общая часть

1. Ответ а)
2. Ответ е)
3. Ответ а) 1
4. Ответ иммерсия
5. Ответ линия которая измеряет длину уха. 1

2

Максимальное количество-5 баллов

Специальная часть

6. Ответ а)
7. Ответ з)
8. Ответ в)
9. Ответ а)
10. Ответ а) 1
11. Ответ а)
12. Ответ а) 1
13. Ответ а) 1
14. Ответ а)
15. Ответ з)
16. Ответ
17. Ответ а)
18. Ответ в)

1

Максимальное количество-14 баллов

ШИФР:

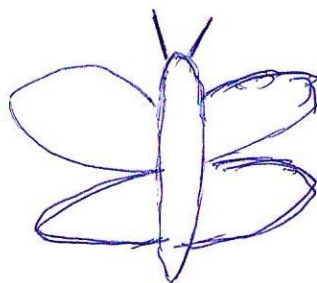
7004

19. Творческое задание. Максимальное количество - 6 баллов

- 19.1. Ответ 3)
19.2. Ответ 2)
19.3. Ответ 1)
19.4. Ответ _____

2

19.5 Эскиз готового декоративного изделия «Бабочка из фанеры»



2

55
285

335

Оценочные баллы: максимальный - 25 баллов; фактический - 5 баллов.

Подписи членов жюри Ан Чернышова Н.С.

В. Гончаров И.В.

И. Трайманская А.И.

А.С. Ситченко Н.И.

А.В. Дерман Т.Ю.

ШИФР:

7004

Королевичи. Мор. 8. 11. 21

ШИФР:

7004

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ 2023–2024 уч. год
ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП
ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР
Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»
7-8 класс

Механическая обработка древесины

Максимальная оценка за работу – 35 баллов.

Сконструируйте и изготовьте деревянную ручку.



Технические задания и условия

- С помощью представленного изображения разработайте чертёж деревянной ручки (1 шт.):
 - материал изготовления – брусок, строганный 50 × 50 мм, сосна;
 - габаритные размеры ручки: длина 65 ± 1 мм, диаметр 43 ± 1 мм;
 - Внешний наибольший диаметр 43 мм, диаметр основания ручки 37 мм.
 - Форму ручки разработайте самостоятельно.
- Выполните чертёж в масштабе 1:1.
- Изготовьте изделие по чертежу.
- Выполните декоративную отделку готового изделия при помощи кольцевых проточек.
- Предельные отклонения размеров готового изделия ±1 мм.

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Максимальный балл	Количество баллов, выставленных членами жюри		
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор, защитные очки)	1			
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	1			
3	Культура труда: порядок на рабочем месте	1			
4	Подготовка станка, инструментов	2			
5	Разработка рабочего чертежа:				
	– указаны габаритные размеры изделия (длина, диаметр рабочей части);	2			
	– указаны размеры основания ручки (диаметр, толщина);	2			
	– указаны размеры конструктивных элементов изделия (скруглений, фасок, галтелей и т.п.)	3			
6	Технология изготовления изделия:				
	– подготовка заготовки к работе и крепление её на станке	3			
	– технологическая последовательность изготовления изделия	3			
	– разметка заготовки	2			
	– обоснованность применения чернового и чистового точения	2			
	– точность изготовления готового изделия в соответствии с разработанным чертежом и техническими условиями	5			
	– качество обработки торцов изделия	2			
	– чистовая отделка (шероховатость поверхности изделия)	3			
7	Декоративная отделка	1			
8	Уборка станка и рабочего места	1			

ШИФР:

4004

9	Время изготовления – 90 минут Выставляется 1 балл, если участник выполнил задание в отведённое время	1			
	Итого	35			

Подписи членов жюри _____

ШИФР:

4004

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ 2023–2024 уч. год
ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП
ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР
Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»
7-8 класс

Ручная обработка древесины

Максимальная оценка за работу – 35 баллов.

Сконструируйте и изготовьте фанерную фигуру лебедя.

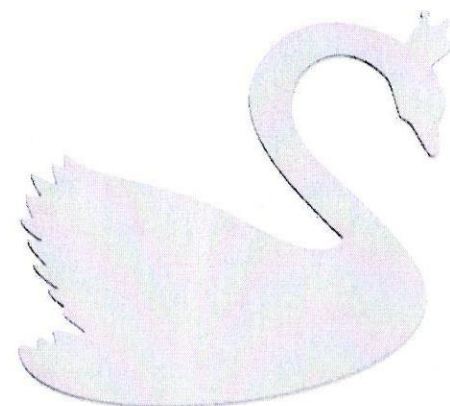


Рисунок изделия.

Технические задания и условия

1. На основе представленного изображения разработайте из бумаги шаблонфигуры лебедя с 10 внутренними прорезными элементами:
 - материал изготовления – фанера;
 - габаритные размеры – высота 200 мм, ширина 200 мм, толщина 3-5 мм.
2. Сделайте из бумаги шаблон.
3. Форму внешнего контура изделия определите самостоятельно.
4. Форму и размеры внутренних прорезных элементов определите самостоятельно.
5. Предельные отклонения на все размеры готового изделия ± 1 мм.

ШИФР:

7004

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Максимальный балл	Количество баллов, выставленных членами жюри		
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	1		
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	1	1		
3	Культура труда: порядок на рабочем месте, эргономичность	1	1		
4	Изготовление шаблона и разметка изделия	10	8		
5	Технология изготовления изделия:				
	– технологическая последовательность изготовления изделия;	4	3		
	– точность изготовления готового изделия в соответствии с шаблоном;	7	5		
	– качество и чистовая обработка готового изделия;	3	2		
6	Соблюдение симметричности формы изделия	1	1		
7	Дизайн изделия	5	4		
8	Уборка рабочего места	1	1		
9	Время изготовления – 90 минут Выставляется 1 балл, если участник выполнил задание в отведённое время	1	1		
	Итого	35	28		

Подписи членов жюри

И. Чернышев
 А. Косарев
 С. Селевский
 Д. Дерман
 В. Царюков

ШИФР:

7004

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
 ПО ТЕХНОЛОГИИ 2023–2024 уч. год

**ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП
 ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР**

Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»
 7-8 класс

Ручная обработка металла

Максимальная оценка за работу – 35 баллов.

Изготовьте крепёжную пластину

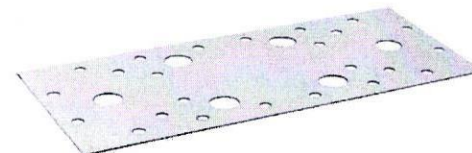


Рисунок изделия

Технические задания и условия

- С помощью представленного изображения и указанных условий разработайте чертёж крепёжной пластины. Чертёж выполните в масштабе М1:1.
- Материал изготовления – сталь Ст3. Толщина заготовки: от 1,5 до 2 мм.
- Габаритные размеры детали: 80 × 30 × 1,5 (2,0).
- Количество, диаметр и расположение отверстий:
 - Количество отверстий:
 - большого диаметра 6 шт.
 - малого диаметра 8 шт.
 - Диаметр отверстий соответственно 6 мм и 2 мм.
 - Расположение отверстий определите самостоятельно с учётом горизонтальной и вертикальной осей симметрии.
- Углы детали закруглите. Радиусы закругления углов детали определите самостоятельно. Значения радиусов закругления укажите на чертеже.
- Пластина должна выполнять функцию крепления деревянных деталей.
- Изготовьте деталь по чертежу и выбранным вами размерам.
- Произведите чистовую обработку лицевой плоскости и кромок до металлического блеска.
- Предельные отклонения готового изделия ± 0,5 мм.

ШИФР:

4004

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Макс ималь ный балл	Количество баллов, выставленных членами жюри		
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1			
2	Соблюдение правил техники безопасности	1			
3	Культура труда (порядок на рабочем месте, эргономичность)	1			
4	Подготовка рабочего места, материала, инструментов	1			
5	Разработка чертежа детали:				
	– указаны габаритные размеры изделия (длина, ширина, толщина);	2			
	– указаны радиусы скругления углов;	1			
	– указаны размеры отверстий и их расположения на поверхности изделия	2			
6	Технология изготовления изделия:				
	– разметка заготовки в соответствии с чертежом	2			
	– технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом	4			
	– разметка отверстий и сверление заготовки	4			
	– закругление углов изделия	4			
	– точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом	5			
	– качество и чистовая обработка готового изделия	5			
7	Уборка рабочего места	1			
8	Время изготовления – 90 минут Выставляется 1 балл, если участник выполнил задание в отведённое время	1			
	Итого	35			

Подписи членов жюри _____
